

Istruzioni per la preparazione della superficie, la miscelazione e l'applicazione

Istruzioni generali:

- Per garantire una prestazione ottimale duratura del sistema ARC CS2(E) è essenziale preparare adeguatamente le superfici di applicazione.
- La superficie finale di calcestruzzo deve essere strutturalmente resistente, senza alcun contaminante. Superfici umide sono accettabili, a condizione che non presentino acqua ferma. Per le applicazioni con soletta, è consigliata una barriera per il vapore.
- Se non fosse presente una barriera per il vapore, controllare la trasmissione del vapore.
- Per informazioni dettagliate sulla preparazione della superficie e sull'applicazione, fare riferimento alle Procedure di applicazione dei prodotti ARC su calcestruzzo o contattare il proprio Specialista ARC.

Pulizia della superficie e profilatura:

Pulitura a getto d'acqua	Scarificazione	Rettifica
Sabbatura d'acciaio	Sabbatura asciutta	

Specificatamente per il calcestruzzo vecchio:

- Togliere tutti i possibili agenti contaminanti quali:

rivestimenti precedenti	polvere	strato efflorescente
sali chimici	frammenti di calcestruzzo	contaminanti idrofobi

- Rimuovere ogni traccia di grasso, olio e sporco lavando la superficie di calcestruzzo con un detergente alcalino emulsionante a base acqua. Sciacquare quindi abbondantemente.
- Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

Specificatamente per il calcestruzzo nuovo:

- Prima della preparazione, consentire al calcestruzzo nuovo di indurirsi per almeno 28 giorni.
- Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

ARC CS2(E): Miscelazione

Per facilitare la miscelazione e l'applicazione, il materiale deve essere ad una temperatura compresa tra 21 °C e 32 °C. Ogni kit contiene una quantità pre-misurata del prodotto. Se si desidera diluire ulteriormente il kit, rispettare il rapporto di miscelazione corretto.

Rapporto di miscelazione	Per peso	Per volume
A : B	4,0 : 1	3,0 : 1

Prima di miscelare ARC CS2(E), premiscelare la Parte A per rimettere in sospensione i rinforzi sedimentati

- Quando si miscela a mano, aggiungere la Parte B alla Parte A. Continuare a miscelare il prodotto fino a che il colore e la consistenza sono uniformi ed il prodotto non presenta venature. Se si miscela meccanicamente, utilizzare un miscelatore a bassa velocità, ad alto momento torcente ed a velocità variabile con una lama che non intrappola aria come può essere una lama "Jiffy".
- Non miscelare una quantità di prodotto superiore a quella che può essere applicata nel tempo di lavorazione indicato.

ARC CS2(E): Applicazione

- L'ARC CS2(E) può essere applicato con un pennello di spugna, con uno spruzzatore senz'aria, a pennello o a rullo, utilizzando un rullo senza filacce, quale un rullo di mohair.
- Quando si applica l'ARC CS2(E), si devono rispettare le seguenti condizioni: gamma di spessore della pellicola per strato 250 µm - 375 µm.
- gamma della temperatura di applicazione 10 °C - 35 °C (substrato).

- Per la massima protezione dagli sgoccioli o in caso di applicazioni ad

immersione, si consiglia un sistema a 2 strati.

- L'ARC CS2(E) può essere applicato a spruzzo utilizzando uno spruzzatore senz'aria senza diluizione con solvente. Si prega di contattare il proprio rivenditore ARC locale per le specifiche relative all'apparecchiatura e le procedure consigliate.
- Applicare uno strato iniziale di 75 -125 µm. Passare fino a raggiungere lo spessore desiderato del primo strato. Le applicazioni verticali o soprastate risultano in uno spessore ridotto della pellicola. Per compensare si raccomandano strati aggiuntivi.
- Si possono applicare vari strati dell'ARC CS2(E) senza ulteriore preparazione della superficie, sempre che non sia stata in alcun modo contaminata e che il prodotto non sia indurito oltre il livello Carico Leggero nella tabella seguente dei Tempi di reazione. Se si è superato questo limite, è necessario un trattamento abrasivo leggero, seguito dalla rimozione di tutti i residui abrasivi. Prima che l'ARC CS2(E) raggiunga il livello di Carico leggero, è possibile ricoprirlo con uno qualsiasi dei materiali epossidici ARC, fatta eccezione per i rivestimenti a base di esteri vinilici ARC.

Resa di copertura

Spessore	Dimensioni	Resa di copertura
500 µm	16 litri	32,00 m ²

Tempo di lavorazione - Minuti

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 litri	45 min.	35 min.	20 min.	15 min.

Il Tempo di lavorazione inizia dal momento in cui comincia la fase di miscelazione.

La temperatura minima di applicazione è 10 °C , sebbene l'applicazione risulta più semplice a 25 °C.

Tempi di reazione

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Traffico pedonale	16 ore	12 ore	10 ore	6 ore
Carico leggero	36 ore	24 ore	16 ore	9 ore
Piena resistenza meccanica	64 ore	40 ore	30 ore	20 ore
Piena resistenza chimica	180 ore	140 ore	100 ore	80 ore

L'indurimento forzato a 65 °C dopo che il materiale ha raggiunto lo stadio di Traffico pedonale accelera il tempo di polimerizzazione a 8 ore più il tempo necessario per lo stadio Traffico pedonale.

Pulizia

L'ARC CS2(E) diventa una massa solida in un periodo di tempo molto breve. Tutte le attività di pulizia devono essere effettuate il più presto possibile per prevenire che il materiale si indurisca sugli attrezzi. Usare solventi industriali (acetone, xilolo, alcool, chetone metil-etilico) per pulire gli utensili subito dopo l'uso. Una volta indurito, il materiale può essere tolto con trattamento abrasivo.

Stoccaggio

Conservare a temperature tra 10 °C e 32 °C. Temperature al di fuori di questa gamma sono accettabili solo durante il breve periodo di trasporto. La durata del prodotto è di due anni, se conservato in contenitori chiusi. Nel tempo o a temperature di stoccaggio elevate può verificarsi un deposito o una separazione dei rinforzi. Ricostituire prima dell'utilizzo miscelando i componenti individuali prima di miscelare la Parte A con la Parte B.

Sicurezza

Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di sicurezza (SDS - Safety Data Sheet) oppure controllare le Norme di sicurezza locali.

Se necessario, seguire le norme standard relative ad ambienti chiusi di lavoro.